

# SML Options

为了便于客户更好地使用 SELFOC@Microlens(SML)透镜，我们提供以下服务和选择。

- AR 镀膜(增透膜)
- 侧面金属化
- 透镜端面斜度处理

## 1.AR 增透膜

SML 在光入射的时候，透镜两端通常情况下会出现总计 10%左右的光反射。为了减少反射，我司准备以下 AR 的增透膜供客户选择。

表1 AR增透膜 一覧

AR		波長范围	反射率(单个面)
S 級	短波长	630±15nm 830±15nm	≤0.25%
	长波长	1310±30nm 1550±30nm	
D 級		830±15nm 1310 ±30nm	≤0.5%
H 級		980±30nm 1550 ±30nm	≤0.5%
K 級		1450±200nm	≤0.2%

\*. 如果您需要的波长范围不在表格中数据范围之内，请和我们沟通，以便确定是否可以客户定制化。

\*. 各种镀膜的反射率特性，请参考图 1 至图 4。

图1 S級コート(@630nm)反射率チャート

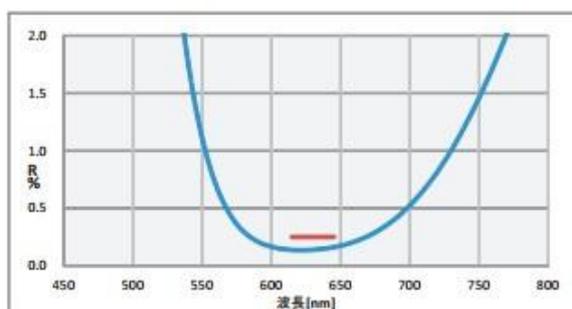


图2 D級コート反射率チャート

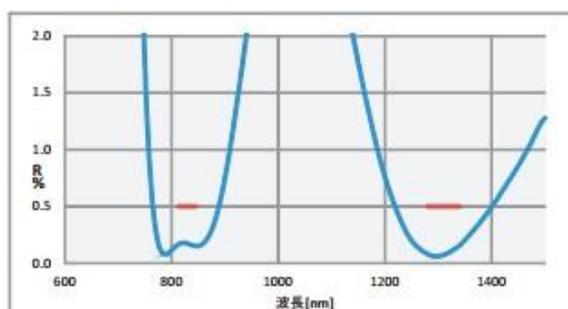


图3 H級コート反射率チャート

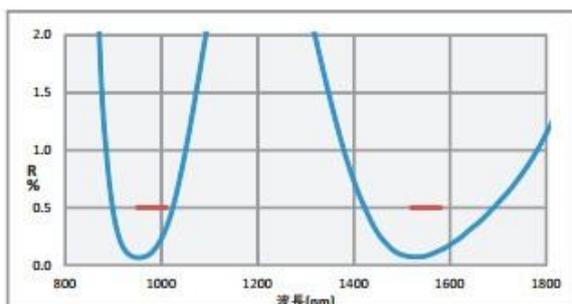
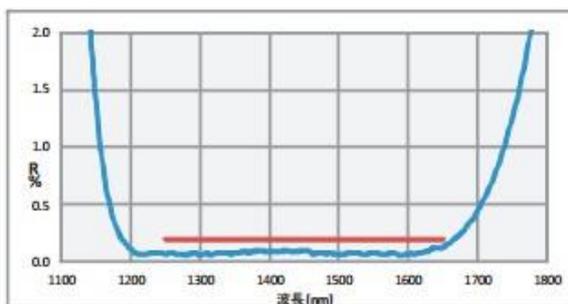


图4 K級コート反射率チャート



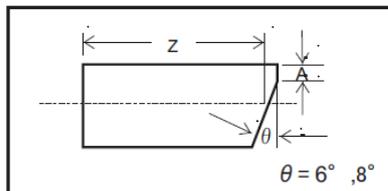
## 2. 透镜端面的斜度处理

为了减少透镜端面和光纤端面的反射光，端面可做斜面处理。

表2

項目	技術規格
斜面角度	6° 或 8°
角度公差	$\theta \pm 0.5^\circ$
A 的公差	0.5+0.05-0.20mm

图5



- \* 在做斜面处理情况下，透镜的长度（Z）是光轴的长度。
- \* 如果两面都要做斜面处理情况下，请和我们沟通。
- \* 如果只有单面做增透膜的情况下，通常在平面端做增透膜。

## 3. 侧面金属化

如若希望采用金属化方式，我们提供了下表（表3）2種 侧面金属化选项。

表3

項目	內容&規格	
	Pb/Sn 情況下	Au/Sn 情況下
膜的組成	Cr:500±150Å Pt:500±150Å Au:6000±1000Å	Ti:500±150Å Pt:500±150Å Au:6000±1000Å
金属化区域	参照图6	参照图6
焊接温度(参考)	230°C × 10sec 以内	380°C × 120sec 以内 (氮气中)
对应的透镜类型	W10、W18、W20、H18	W18、W20

图6

